

MOTIP Imprimación para plástico

Información técnica



Imprimación para plástico MOTIP para tratar superficies no tratadas de varios tipos de plástico. La imprimación de plástico de MOTIP ofrece una excelente adhesión, no requiere lijado y puede volver a pulverizarse con todas las pinturas.

Ord.-no.: 04063, 880103

Calidad y propiedades

- Secado rápido
- Excelente adhesión
- Se puede volver a rociar con todos los sistemas de laca
- No apto para el tratamiento del PE

Datos físicos y químicos

- Base: Resina de poliolefina
- Nombre del color: no colour
- Olor: Característica
- Grado de brillo: estera, 10 ±2
- Eficacia:
 - 400 ML – 2.0 - 3.0 m²
 - 150 ML – 0.75 -1.2 m²
- Polvo seco: 10 min
- Completamente seco: 10 - 15 min
- Sobrecubierta: 10 - 15 min
- Superfici:
 - Several types of plastic.
 - car parts, garden furniture and other objects of coatable hard plastics
- Temperatura mínima de trabajo: 10 °C
- Temperatura máxima de trabajo: 25 °C
- Punto de inflamación:
 - n.a.
 - n.a. °C
- Resistencia térmica: 110 °C
- Estabilidad de almacenamiento: 10 años
- Contenido:
 - 400 ML
 - 150 ML

Cómo utilizarlo

Antes del uso, lee atentamente las instrucciones del envase y actúa en consecuencia.

Antes del tratamiento: La superficie debería estar limpia, seca y sin grasa. Cuando lo desees, lija ligeramente la superficie, grano 600.

Tratamiento: La superficie debería estar limpia, seca y sin grasa. El aerosol debe estar a temperatura ambiente. Mejor temperatura de proceso 10 – 25 °C.

Agita el aerosol antes de su uso durante 2 minutos y rocía sobre una muestra. Distancia a la superficie que se va a tratar de aproximadamente 25 a 30 centímetros.

Aplica la imprimación para plástico en un máximo de dos (2) capas finas. Después del secado, sin lijar, se puede volver a pulverizar con todos los sistemas de laca.

Después del uso, limpia la válvula (invierte el aerosol y presiona la boquilla durante aproximadamente 5 segundos). El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, de la humedad del aire y del espesor de la capa aplicado.

Respetuoso con el medio ambiente

European Aerosols se compromete a aplicar formulaciones sin ingredientes restringidos o críticos y a conseguir el mejor rendimiento posible. Los tapones y envases están fabricados con material reciclable.

Eliminación

Sólo las latas completamente vacías deben depositarse en el contenedor de reciclaje o en el contenedor adecuado para residuos recuperables. Las latas que no estén vacías deben eliminarse como «basura especial».

Marcado/Etiquetado

Todos los productos fabricados por European Aerosols cumplen la normativa de etiquetado vigente según la directriz de preparación 1999/45/EG. Todos los aerosoles cumplen las normas TRGS 200 y TRG 300, así como la directriz sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión vigente.

Fecha de publicación: 5 agosto 2025 – Esta versión sustituye a todas las anteriores.