

MOTIP Spray Anticorrosión

Información técnica



Protege las piezas de acero y las máquinas con la imprimación Spray Anticorrosión MOTIP. Adecuado como tratamiento previo para el acabado con lacas de resina alquídicas de secado al aire. Imprimación de óxido rojo de secado rápido y sin plomo para tratar superficies de ferrometal no tratadas. Adecuado como tratamiento previo para repulverizar con sistemas de laca alquídica de secado al aire. El imprimador anticorrosión tiene una cobertura, propiedades de llenado y adhesión excelentes. El aerosol anticorrosión MOTIP es soldable y fácil de lijar y tiene una excelente prevención de la corrosión.

Ord.-no.: 090106

Calidad y propiedades

- Excelente poder cubriente
- Fácil de lijar
- Excelente prevención de la corrosión
- Adecuado para proteger la madera
- Soldable
- Excelente adhesión
- Patrón de rociado atomizado
- Secado rápido

Datos físicos y químicos

- Base: Resina alquídica modificada con epoxi
- Nombre del color: red brown
- Olor: Característica
- Polvo seco: 10 - 20 min
- Seco al tacto: 30 - 60 min
- Superfici: Steel Constructions, Machinery, Agricultural Machinery, Bodywork, Containers, Steel frames
- Temperatura mínima de trabajo: 10 °C
- Temperatura máxima de trabajo: 25 °C
- Punto de inflamación: n.a.
- Estabilidad de almacenamiento: 10 años
- Contenido: 500 ML

Cómo utilizarlo

Antes del uso, lee atentamente las instrucciones del envase y actúa en consecuencia.
La superficie debería estar limpia, seca y sin grasa. Retira la pintura vieja suelta y el óxido y lija la superficie.
El aerosol debe estar a temperatura ambiente. Mejor temperatura de proceso de 5 a 30 °C.
Agita el aerosol antes de su uso durante 2 minutos y rocía sobre una muestra.
Distancia a la superficie que se va a tratar de aproximadamente 20 centímetros.
Aplica imprimador anticorrosión en varias capas. Antes de aplicar la siguiente capa, agita de nuevo el aerosol.
Después del uso, limpia la válvula (invierte el aerosol y presiona la boquilla durante aproximadamente 5 segundos).
El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, de la humedad del aire y del espesor de la capa aplicada.

Respetuoso con el medio ambiente

European Aerosols se compromete a aplicar formulaciones sin ingredientes restringidos o críticos y a conseguir el mejor rendimiento posible. Los tapones y envases están fabricados con material reciclable.

Eliminación

Sólo las latas completamente vacías deben depositarse en el contenedor de reciclaje o en el contenedor adecuado para residuos recuperables. Las latas que no estén vacías deben eliminarse como «basura especial».

Marcado/Etiquetado

Todos los productos fabricados por European Aerosols cumplen la normativa de etiquetado vigente según la directriz de preparación 1999/45/EG. Todos los aerosoles cumplen las normas TRGS 200 y TRG 300, así como la directriz sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión vigente.

Fecha de publicación: 4 diciembre 2025 – Esta versión sustituye a todas las anteriores.